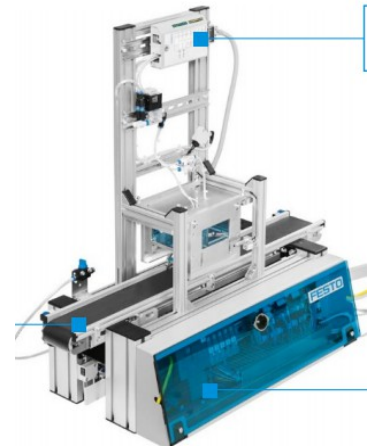




Bandsteuerung für CP-Lab-Modul

Über das Förderband wird der Warenträger zu den Fertigungsstationen befördert!
In der CP-Lab des Exzellenzzentrums läuft der Warenträger immer von links nach rechts. Das Band stoppt an der Bearbeitungsstation und nach Beendigung des Arbeitsschrittes, wird der Warenträger weitertransportiert und am Ende des Bandes an das nächste Modul (=Bearbeitungsstation) übergeben.

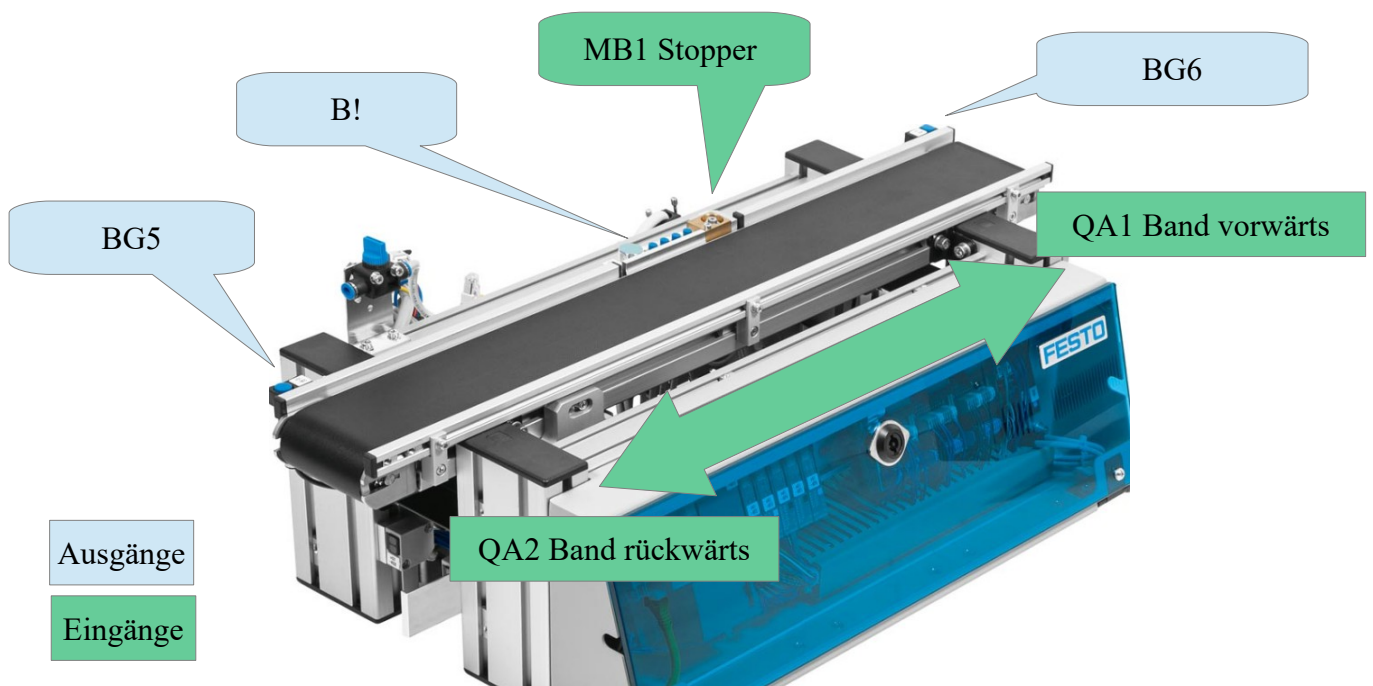
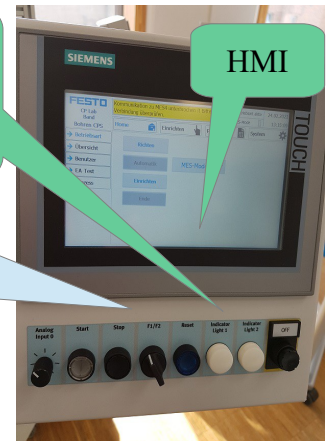


INPUT/OUTPUT-BELEGUNG

Wir betrachten zunächst das Bandmodul losgelöst von der Bearbeitungsstation.

PF1 LED Start
PF2 LED Reset
Indicator Light 1
Indicator Light 2

SF1 Start-Taster
SF2 Stopp-Taster
SF3 Betriebsart
SF4 Reset-Taster
SF5 Not-Halt





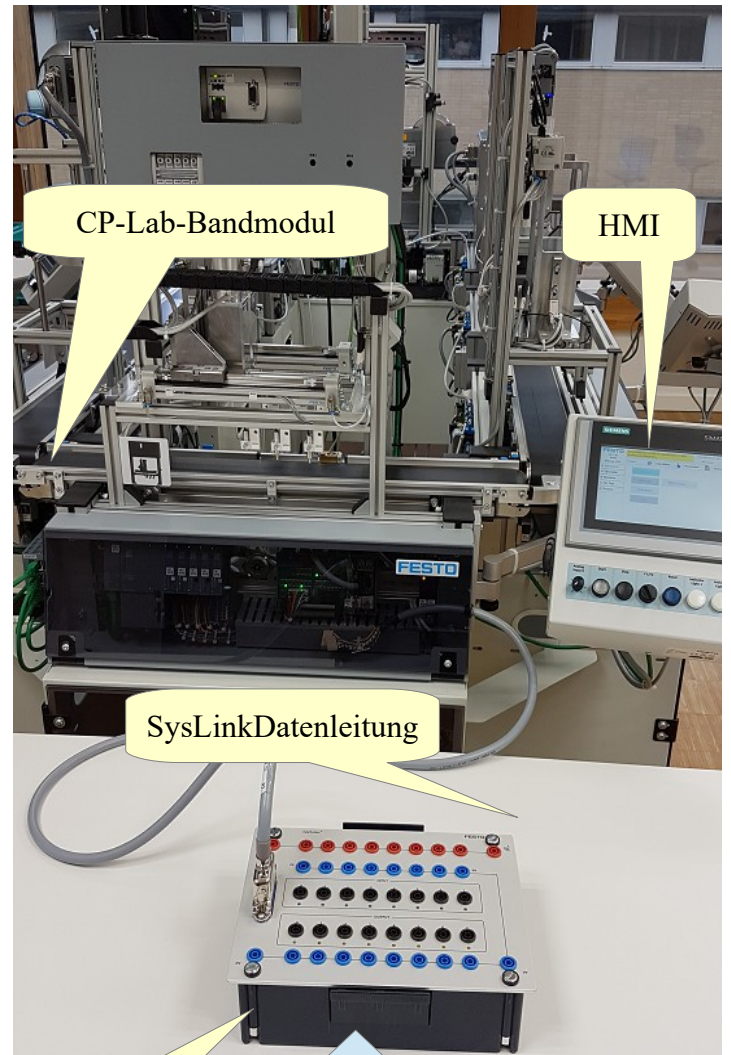
Versuchsaufbau (EduTrainer Universal-Board)

Vorbereitung:

Verbinden sie die SysLink Datenleitung mit dem EduTrainer I/O-Board.

Die Stromversorgung des Universal-Board erfolgt durch die Anlage über die SysLink-Verbindung.

Am EduTrainer I/O-Board können die Ein- und Ausgänge der Logo verbunden werden.



CP-Lab-Bandmodul

HMI

SysLinkDatenleitung

Universalboard





Arbeitsauftrag 1

Für das Bandmodul und das HMI sollen die Aktoren, die Sensoren und alle Ein- und Ausgabegeräte analysiert werden und eine Zuordnungstabelle umgesetzt werden.

Arbeitsschritt

1



Verbinden sie mit Steckleitungen das Logo-Modul mit dem Tec2Screen über die I/O-Connects. Die Verdrahtung soll der vorgegebenen Tabelle entsprechen!

EINGÄNGE (Logo)		
Bandmodul/HMI	Logo	Output
SF 1 Start	I 1	1
SF 2 Stopp (Öffner)	I 2	2
SF 3 Betriebsart	I 3	3
SF 4 Reset	I 4	4
B!	I 5	5
Nicht belegt	I 6	6
BG 5	I 7	7
BG 6	I 8	8

AUSGÄNGE (Logo)		
Bandmodul/HMI	Logo	Input
PF1 LED-Start	A 1	1
PF2 LED-Reset	A 2	2
Indicator Light 1	A 3	3
Indicator Light 2	A 4	4
QA1 Band vorwärts	A 5	5
QA2 Band rückwärts	A 6	6
	A 7	7
MB1 Stopper	A 8	8

Arbeitsschritt

2



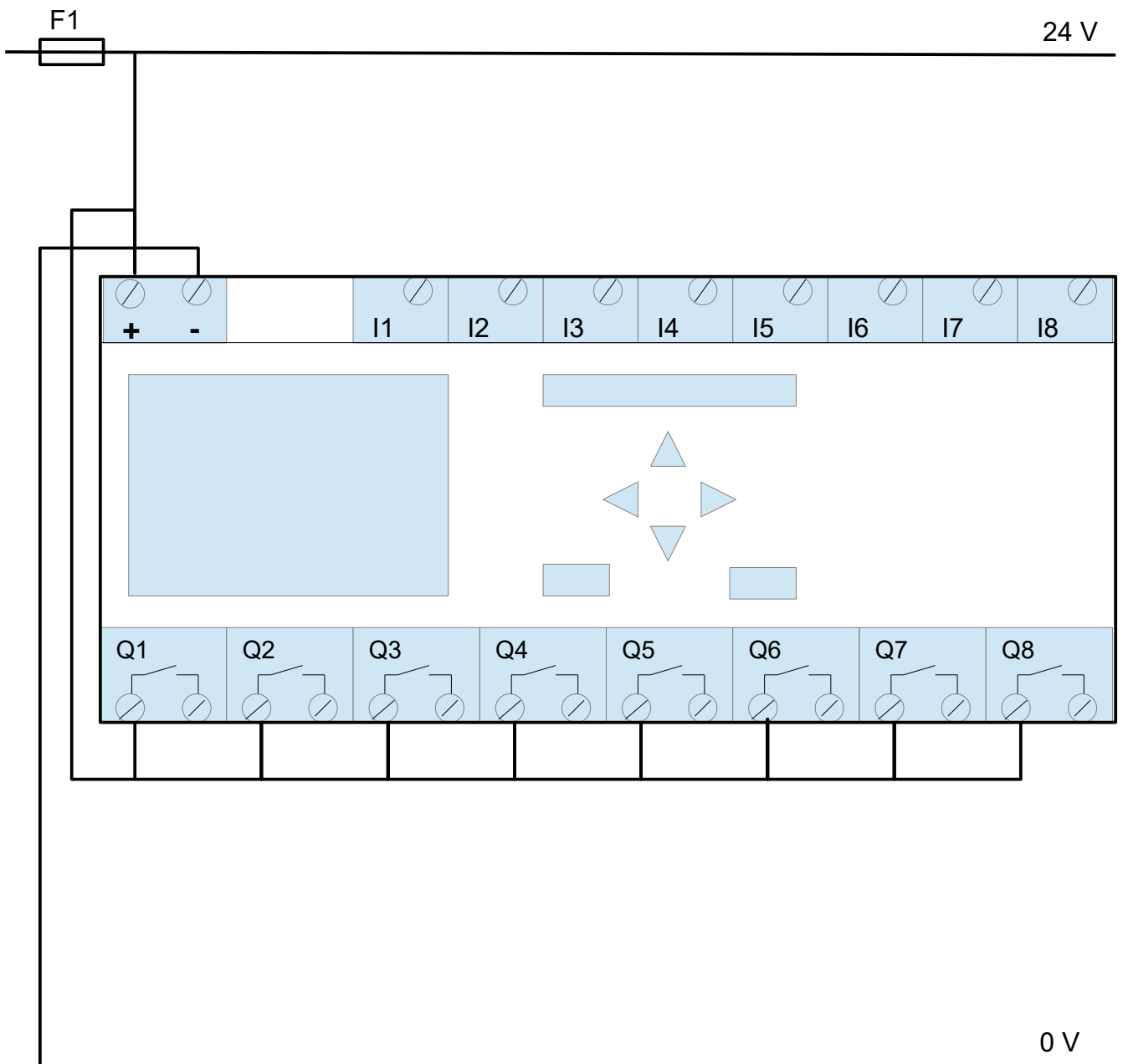
Testen sie die Aktoren und Meldegeräte auf dem Bandmodul und dem HMI durch direktes Ansprechen oder Prüfen auf dem Display der Logo. Der Positionstaster B! reagiert nur auf metallische Gegenstände!



Arbeitsschritt

3

Vervollständigen sie den Kontaktanschlussplan für die LOGO



**Diese Kontaktbelegung und die Verdrahtung der Logo gilt auch für die folgenden Arbeitsaufträge!
Bitte bewahren sie diese Arbeitsblätter gut auf!**

